

# CERTYFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**GMK Łobez S.A.**  
**ul. Bema 35**  
**73-150 Łobez**

Inne miejsca produkcyjne na stronie odwrotnej  
zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący  
prace spawalnicze w zakresie normy

**DIN EN ISO 3834-2**

Pełne wymagania jakości

**Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/4155/21**

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu  
oraz w sprawozdaniu

nr: 8118805468

Firma posiada system zapewnienia jakości,  
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

**listopad 2024**



Hamburg, 02.03.2021

W celu weryfikacji cyfrowego podpisu pracownika TÜV NORD Systems  
wymagana jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD GROUP:  
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

Jednostka Certyfikująca  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Jednostka akredytowana

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)



## Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: GMK Łobez S.A., 73-150 Łobez, ul. Bema 35  
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/4155/21  
Data wydania: 30.11.2021

### 1 Wyrób(-oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC3 wg EN 1090-2

### 2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

### 3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa

### 4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 MAG spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
---	

### 5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Romuald CUPER	SFI (IWE)	Osoba odp. za nadzór spawalniczy, C
---		

\*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C